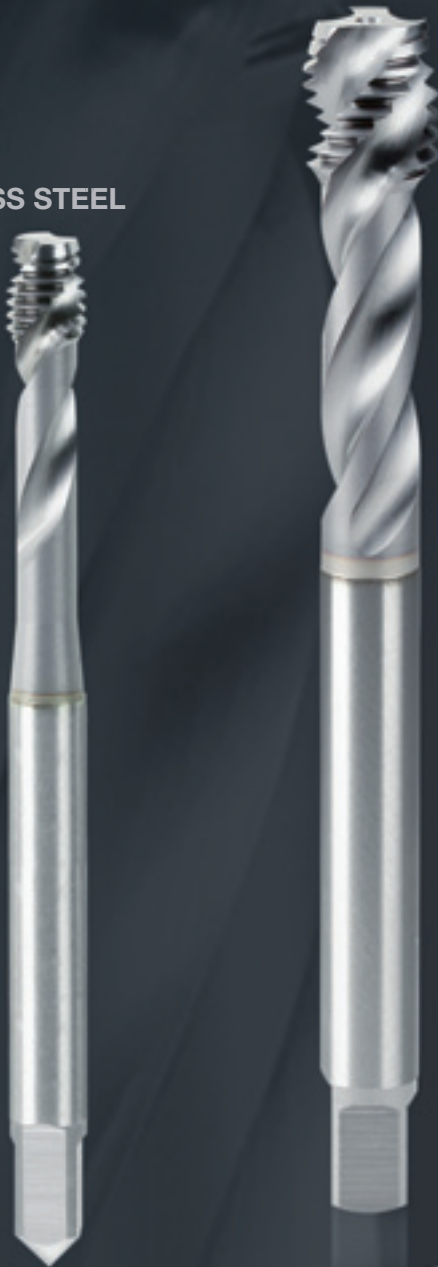


Variabel in Rostfrei Variable in stainless steel

INOX
STAINLESS STEEL



VERGÜTUNGSSTAHL
HEAT-TREATABLE STEEL



WERKZEUGSTAHL
TOOL STEEL

Neu / New
Verfügbar ab 2016
Available from 2016



Eine neue, speziell für die Bearbeitung von rost- und säurebeständigen Stählen, entwickelte Geometrie, erweitert das Gewindepogramm der WEXO XTAP Serie! Der Anschnitt und das Abführen der Späne sind unterschiedliche Aufgaben, welche durch die variable Helix prozesssicher ausgeführt werden können. Der Anschnitt formt den Span optimal und die Spannute stellt die Spanabfuhr ohne Spänestau sicher. Eine geringe Nutenzahl bei den kleineren Abmessungen erzeugt einen größeren Spanraum.

The range of taps of the WEXO XTAP series has been expanded by a new geometry especially developed for tapping stainless steels! The initial cut and the removal of chips are different tasks, which, due to the variable helix, can be carried out with great process reliability. The chamfer forms the chips optimally while the flute ensures that the chips can be removed without chip packing. With the smaller sizes the limited number of flutes provides additional room for chips.

Einsatzbeispiel · Example of application:

Es wurden Gewinde in Serie gegen das bisher eingesetzte Wettbewerbswerkzeug gefertigt. Hier kam es häufig zu Werkzeugbruch durch Wickelspäne. Diese Problematik konnte mit XC45VHTC gelöst werden.

Threads were produced in series against the tool of a competitor, which had been used previously. With the competitor's tool, breakage had occurred frequently due to winding chips. However, this difficulty has been solved by using the XC45VHTC.

Werkzeug · Tool	XC45VHTC
Werkstoff · Work material	1.4301 / X5CrNi1810
Abmessung · Size	M6
P	1,00 mm
z	2
Tiefe · Depth	15 mm
V _c	6 m/min
KSS · Coolant	Emulsion 8%
Standmenge Wettbewerb · Toollife competitor	100%
Standmenge XTAP · Toollife XTAP	238%

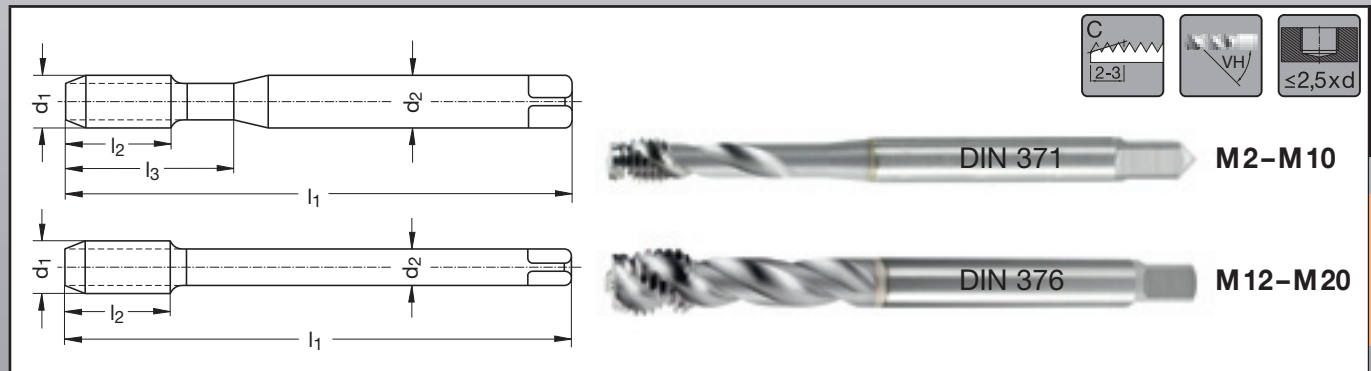


WEXO XC45VHTC



Wettbewerber A · Competitor A





M

HSSE-V3

Katalog-Nr. Catalogue No.		XC45VHTC								
		TiCN								
d ₁ [mm]	P [mm]	l ₁ [mm]	l ₂ [mm]	l ₃ [mm]	d ₂ [mm]	□ [mm]	z	z [mm]	Code	€
M 2	0,4	45	2,8	12	2,8	2,1	2	1,65	603 340	20,60
M 2,5	0,45	50	3,2	14	2,8	2,1	2	2,1	603 341	20,40
M 3	0,5	56	3,5	18	3,5	2,7	2	2,6	603 342	18,00
M 4	0,7	63	4,9	21	4,5	3,4	2	3,4	603 343	18,40
M 5	0,8	70	5,6	25	6	4,9	2	4,3	603 344	18,80
M 6	1	80	7	30	6	4,9	2	5,1	603 345	19,00
M 8	1,25	90	8,8	35	8	6,2	3	6,9	603 346	22,80
M 10	1,5	100	10,5	39	10	8	3	8,6	603 347	27,80
M 12	1,75	110	12,3	-	9	7	3	10,3	603 348	34,80
M 14	2	110	14	-	11	9	3	12,1	603 349	41,20
M 16	2	110	14	-	12	9	3	14,1	603 350	48,40
M 18	2,5	125	17,5	-	14	11	4	15,6	603 351	65,60
M 20	2,5	140	17,5	-	16	12	4	17,6	603 352	77,60

Alle Preise sind Netto-Endpreise zuzüglich gesetzlicher Mehrwertsteuer und gelten bis 31. 12. 2016.
All prices are net final prices, which do not include statutory VAT. They are valid until 31 Dec. 2016.

1 Stähle · Steels		
1.1/1.2	Baustähle, unlegierte und niedriglegierte Stähle (Rm < 800 N/mm ²) · Structural steels, unalloyed and low-alloy steels (Rm < 800 N/mm ²)	18-22*
1.3	Legierte Stähle (Rm < 800 N/mm ²) · Alloyed steels (Rm < 800 N/mm ²)	18-22*
1.4	Legierte, vergütete Stähle (Rm 800-1200 N/mm ²) · Alloyed, pre-hardened steels (Rm 800-1200 N/mm ²)	15-18
1.6	Rost-, säure-, und hitzebeständige Stähle · Stainless, acid- and heatproof steels	6-10
3 Kupfer / Kupferlegierungen · Copper / Copper alloys		
3.1/3.3	Kupfer (unlegiert, niedriglegiert, langspanend) · Copper (unalloyed, low-alloyed, long-chipping)	18-22*
4 Aluminium / Aluminiumlegierungen · Aluminium / Aluminium alloys		
4.1/4.2	Aluminium (unlegiert, niedriglegiert) · Aluminium (unalloyed, low-alloyed)	25-30*

* starre Spannung
rigid clamping

