

Die Kompetenz für hochlegierte Werkstoffe  
The competence for high-alloy materials

INOX



INCONEL



HASTELLOY



VERGÜTUNGSSTÄHLE  
HEAT-TREATABLE  
STEELS

WERKZEUGSTÄHLE  
TOOL-STEELS

2016



vier Kühkanäle  
four coolant holes

Ø 3,8 mm

Abmessungsbereich  
Dimensional range

5 x D  
2,0 – 12,0 mm

spezielle TiAlN Beschichtung  
special TiAlN coating

TiAlN

Speziell ausgelegt für die Bearbeitung in: Especially designed for the machining of:

rost- und säurebeständigen Stählen  
Titan  
Inconel  
Hastelloy

stainless, acid- and heat-proof-steels  
Titanium  
Inconel  
Hastelloy

Vorteile:

geringer Verschleiß  
hohe Schnittgeschwindigkeiten  
gute Spankontrolle  
hohe Wirtschaftlichkeit

Advantages:

low wear  
high cutting speed  
good chip control  
High cost-efficiency

Eine optimierte Geometrie, sowie eine darauf abgestimmte neu entwickelte TiAlN Beschichtung, bilden die Grundlage der WEXO VHM Hochleistungsbohrer der XTOP Serie.

An optimized geometry along with a compatible and newly developed coating, form the basis for WEXO solid carbide drills of the XTOP series.

**Einsatzbeispiel · Example of application:**

Es wurden Bohroperationen gegen Wettbewerber durchgeführt.

XTOP:  
deutlich geringerer Verschleiß  
höhere Wirtschaftlichkeit

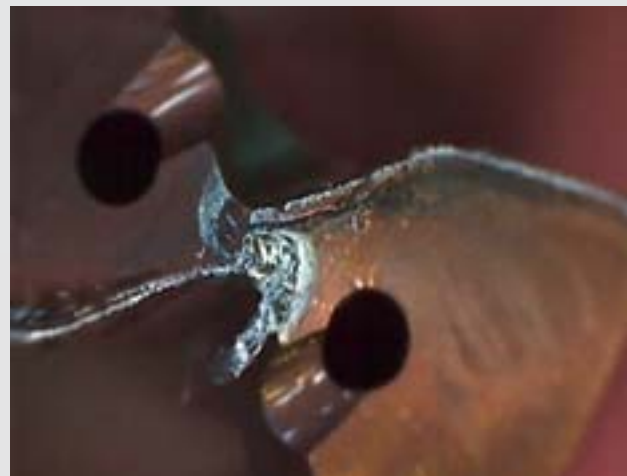
Drilling operations against competitor.

XTOP:  
Considerably lower wear  
higher cost efficiency

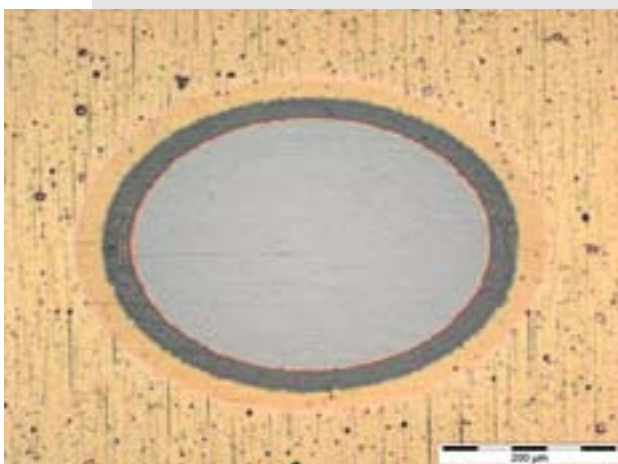
Werkzeugtyp · Type of tool	XS5D KTAZ-HM
Werkstoff · Material	X6 CrNiMoTi17 12 2
Vc	80 m /m in
f	0,12 mm /U
Vf	450 mm /m in
KSS · Coolant	Emulsion 8%
Durchgangsbohrung · Through hole	30 mm



WEXO XS5D KTAZ-HM  
nach ca. 1280 Bohrungen · after 1280 holes



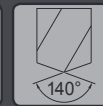
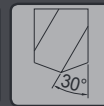
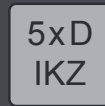
Wettbewerber · Competitor  
nach ca. 1280 Bohrungen · after 1280 holes



TiAlN

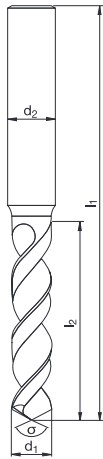
Multilayerschicht mit Glib-Deckschicht  
oberflächenbehandelt, poliert  
entwickelt für reduzierte Schnittkräfte  
verbessert den Spänetransport

Multi-layercoating with anti-friction layer  
surface treated, polished  
developed for reduced cutting forces  
improving chip evacuation

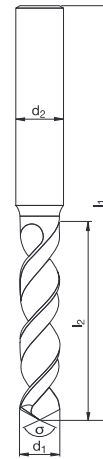


VHM

$d_1$  3,8 mm = 4 Kühkanäle  
 $d_1$  3,8 mm = 4 coolant holes



$d_1$  3,8 mm = 4 Kühkanäle  
 $d_1$  3,8 mm = 4 coolant holes



Katalog-Nr.  
Catalogue no.

**XS5DIKTAZ-HM**

Katalog-Nr.

**XS5DIKTAZ-HM**

**TÄZLN**

**TÄZLN**

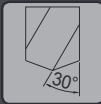
$d_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	$d_2$ [mm]	$\sigma$ [°]	Code 	€	$d_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	$l_1$ [mm]	$d_2$ [mm]	$\sigma$ [°]	Code 	€
2	21	57	4	140°	675 020 HA	40,40	5,6	44	82	6	140°	675 056 HA	54,80
2,1	21	57	4	140°	675 021 HA	40,40	5,7	44	82	6	140°	675 057 HA	54,80
2,2	21	57	4	140°	675 022 HA	40,40	5,8	44	82	6	140°	675 058 HA	54,80
2,3	21	57	4	140°	675 023 HA	40,40	5,9	44	82	6	140°	675 059 HA	54,80
2,4	21	57	4	140°	675 024 HA	40,40	6	44	82	6	140°	675 060 HA	54,80
2,5	21	57	4	140°	675 025 HA	40,40	6,1	53	91	8	140°	675 061 HA	60,80
2,6	21	57	4	140°	675 026 HA	40,40	6,2	53	91	8	140°	675 062 HA	60,80
2,7	21	57	4	140°	675 027 HA	40,40	6,3	53	91	8	140°	675 063 HA	60,80
2,8	21	57	4	140°	675 028 HA	40,40	6,4	53	91	8	140°	675 064 HA	60,80
2,9	21	57	4	140°	675 029 HA	40,40	6,5	53	91	8	140°	675 065 HA	60,80
3	28	66	6	140°	675 030 HA	40,40	6,6	53	91	8	140°	675 066 HA	60,80
3,1	28	66	6	140°	675 031 HA	40,40	6,7	53	91	8	140°	675 067 HA	60,80
3,25	28	66	6	140°	675 0325 HA	40,40	6,8	53	91	8	140°	675 068 HA	60,80
3,2	28	66	6	140°	675 032 HA	40,40	6,9	53	91	8	140°	675 069 HA	60,80
3,3	28	66	6	140°	675 033 HA	40,40	7	53	91	8	140°	675 070 HA	60,80
3,4	28	66	6	140°	675 034 HA	40,40	7,1	53	91	8	140°	675 071 HA	60,80
3,5	28	66	6	140°	675 035 HA	40,40	7,2	53	91	8	140°	675 072 HA	60,80
3,6	28	66	6	140°	675 036 HA	40,40	7,3	53	91	8	140°	675 073 HA	60,80
3,7	28	66	6	140°	675 037 HA	40,40	7,4	53	91	8	140°	675 074 HA	60,80
3,8	36	74	6	140°	675 038 HA	54,80	7,55	53	91	8	140°	675 075 HA	60,80
3,9	36	74	6	140°	675 039 HA	54,80	7,5	53	91	8	140°	675 076 HA	60,80
4	36	74	6	140°	675 040 HA	54,80	7,6	53	91	8	140°	675 077 HA	60,80
4,1	36	74	6	140°	675 041 HA	54,80	7,7	53	91	8	140°	675 078 HA	60,80
4,2	36	74	6	140°	675 042 HA	54,80	7,8	53	91	8	140°	675 079 HA	60,80
4,3	36	74	6	140°	675 043 HA	54,80	7,9	53	91	8	140°	675 080 HA	60,80
4,4	36	74	6	140°	675 044 HA	54,80	8	53	91	8	140°	675 081 HA	73,20
4,5	36	74	6	140°	675 045 HA	54,80	8,1	61	103	10	140°	675 082 HA	73,20
4,65	36	74	6	140°	675 0465 HA	54,80	8,2	61	103	10	140°	675 083 HA	73,20
4,6	36	74	6	140°	675 046 HA	54,80	8,3	61	103	10	140°	675 084 HA	73,20
4,7	36	74	6	140°	675 047 HA	54,80	8,4	61	103	10	140°	675 085 HA	73,20
4,8	44	82	6	140°	675 048 HA	54,80	8,5	61	103	10	140°	675 086 HA	73,20
4,9	44	82	6	140°	675 049 HA	54,80	8,6	61	103	10	140°	675 087 HA	73,20
5	44	82	6	140°	675 050 HA	54,80	8,7	61	103	10	140°	675 088 HA	73,20
5,1	44	82	6	140°	675 051 HA	54,80	8,8	61	103	10	140°	675 089 HA	73,20
5,2	44	82	6	140°	675 052 HA	54,80	8,9	61	103	10	140°	675 090 HA	73,20
5,3	44	82	6	140°	675 053 HA	54,80	9	61	103	10	140°	675 091 HA	73,20
5,4	44	82	6	140°	675 054 HA	54,80	9,1	61	103	10	140°	675 092 HA	73,20
5,55	44	82	6	140°	675 0555 HA	54,80	9,2	61	103	10	140°	675 093 HA	73,20
5,5	44	82	6	140°	675 055 HA	54,80	9,3	61	103	10	140°		



DIN  
6537L

Typ  
VA

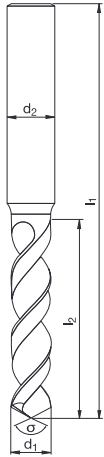
5xD  
IKZ



DIN 6535  
HA



$d_1$  3,8 mm = 4 Kühlkanäle  
 $d_1$  3,8 mm = 4 coolant holes



VHM

Katalog-Nr.

**XS5DIKTAZ-HM**

Catalogue no.

**T I A I Z I N**

$d_1$ [mm]	$l_1$ [mm]	$l_2$ [mm]	$d_2$ [mm]	$\sigma$ [°]	Code 	€
9,4	61	103	10	140°	675 094 HA	73,20
9,55	61	103	10	140°	675 0955 HA	73,20
9,5	61	103	10	140°	675 095 HA	73,20
9,6	61	103	10	140°	675 096 HA	73,20
9,7	61	103	10	140°	675 097 HA	73,20
9,8	61	103	10	140°	675 098 HA	73,20
9,9	61	103	10	140°	675 099 HA	73,20
10	61	103	10	140°	675 100 HA	73,20
10,1	71	118	12	140°	675 101 HA	104,00
10,2	71	118	12	140°	675 102 HA	104,00
10,3	71	118	12	140°	675 103 HA	104,00
10,4	71	118	12	140°	675 104 HA	104,00
10,5	71	118	12	140°	675 105 HA	104,00
10,6	71	118	12	140°	675 106 HA	104,00
10,7	71	118	12	140°	675 107 HA	104,00
10,8	71	118	12	140°	675 108 HA	104,00
10,9	71	118	12	140°	675 109 HA	104,00
11	71	118	12	140°	675 110 HA	104,00
11,2	71	118	12	140°	675 112 HA	104,00
11,3	71	118	12	140°	675 113 HA	104,00
11,5	71	118	12	140°	675 115 HA	104,00
11,8	71	118	12	140°	675 118 HA	104,00
12	71	118	12	140°	675 120 HA	104,00



MAT	1.4-1.5 Legierte, vergütete Stähle und Werkzeugstähle · Alloyed, pre-hardened steels and toolsteels	1.6.1/1.6.2 Rostfrei geschwefelt und austenitisch · Stainless steel, sulfurand austenitic	1.6.3/1.6.4 Rostfrei geschwefelt und austenitisch · Stainless steel, sulfurand austenitic	1.6.5 Rostfrei martensitisch · Martensitic stainless steels	1.6.6 hitzebeständige Stähle · Heatresistant steels	5 Titan · Titanium	6 Nickel und Nickel- legierungen · Nickel and Nickelalloys							
V <sub>c</sub>	55 ~ 70 m / m in	75 ~ 80 m / m in	70 ~ 75 m / m in	60 ~ 65 m / m in	50 ~ 55 m / m in	35 ~ 45 m / m in	35 ~ 40 m / m in							
d <sub>1</sub> [mm]	n [in <sup>-1</sup> ]	f [m / U]	n [in <sup>-1</sup> ]	f [m / U]	n [in <sup>-1</sup> ]	f [m / U]	n [in <sup>-1</sup> ]	f [m / U]	n [in <sup>-1</sup> ]	f [m / U]	n [in <sup>-1</sup> ]	f [m / U]		
2	9.952	0,03 - 0,05	12.261	0,03 - 0,05	11.465	0,03 - 0,05	9.873	0,03 - 0,05	8.280	0,01 - 0,02	6.369	0,01 - 0,02	5.892	0,01 - 0,02
3	6.635	0,05 - 0,06	8.174	0,05 - 0,06	7.643	0,05 - 0,06	6.582	0,05 - 0,06	5.520	0,02 - 0,03	4.246	0,02 - 0,03	3.928	0,02 - 0,03
4	4.976	0,06 - 0,08	6.131	0,06 - 0,08	5.732	0,06 - 0,08	4.936	0,06 - 0,08	4.140	0,03 - 0,04	3.185	0,03 - 0,04	2.946	0,03 - 0,04
5	3.981	0,08 - 0,09	4.904	0,08 - 0,09	4.586	0,08 - 0,09	3.949	0,08 - 0,09	3.312	0,04 - 0,05	2.548	0,04 - 0,05	2.357	0,04 - 0,05
6	3.317	0,09 - 0,11	4.087	0,09 - 0,11	3.822	0,09 - 0,11	3.291	0,09 - 0,11	2.760	0,05 - 0,07	2.123	0,05 - 0,07	1.964	0,05 - 0,07
8	2.488	0,10 - 0,12	3.065	0,10 - 0,12	2.866	0,10 - 0,12	2.468	0,10 - 0,12	2.070	0,06 - 0,08	1.592	0,06 - 0,08	1.473	0,06 - 0,08
10	1.990	0,11 - 0,13	2.452	0,11 - 0,13	2.293	0,11 - 0,13	1.975	0,11 - 0,13	1.656	0,08 - 0,10	1.274	0,08 - 0,10	1.178	0,08 - 0,10
12	1.659	0,13 - 0,15	2.044	0,13 - 0,15	1.911	0,13 - 0,15	1.645	0,13 - 0,15	1.380	0,10 - 0,12	1.062	0,10 - 0,12	982	0,10 - 0,12



**Code** Artikelnummer  
Order number



**MAT** Werkstoffgruppe  
Classification of work materials



**V<sub>c</sub>** Schnittgeschwindigkeit  
Cutting speed



**VHM** Vollhartmetall  
Solid carbide



**DIN 6537L** Bauweise DIN 6537 L  
Dimensions DIN 6537 L



**Typ VA** Für rostfreie Materialien und Stähle höherer Festigkeit  
For stainless materials and steels of higher tensile strength



**5xD IKZ** Bohrtiefe (KZ = mit Innenkühlung)  
Drilling depth (KZ = with internal coolant)



**30°** Drillwinkel  
Helix angle



**140°** Spitzenwinkel  
Point angle



**DIN 6535 HA** Schaftausführung  
Shank design



**4** Kühlkanäle  
4 coolant holes



**TiZrN**

Titan-Aluminium-Zirkonium-Nitrid  
Titanium-Aluminum-Zirconium-Nitride



**WEXO**<sup>®</sup>  
 KOMPETENZ IN PRÄZISION

**XTOP**

Die Kompetenz für hochlegierte Werkstoffe  
 The competence for high-alloyed materials

**2016**

**WEXO**<sup>®</sup>  
 KOMPETENZ IN PRÄZISION

**XTOP**

Variabel in Rostfrei  
 Variable in stainless steel

Neu / New  
 Verfügbar ab 2016  
 Available from 2016

**WEXO**<sup>®</sup>  
 KOMPETENZ IN PRÄZISION

**2016**

Innengewindeformer  
 Forming taps

**WEXO**<sup>®</sup>  
 KOMPETENZ IN PRÄZISION

**RatioDrill**

DIE ALTERNATIVE  
 The alternative  
 L'alternative  
 L'alternativa

**WEXO**<sup>®</sup>  
 KOMPETENZ IN PRÄZISION

**RatioMill**

DIE ALTERNATIVE  
 The alternative  
 L'alternative  
 L'alternativa

**WEXO**<sup>®</sup>  
 KOMPETENZ IN PRÄZISION

**RatioTap**

DIE ALTERNATIVE  
 The alternative  
 L'alternative  
 L'alternativa